

ARNO[®]

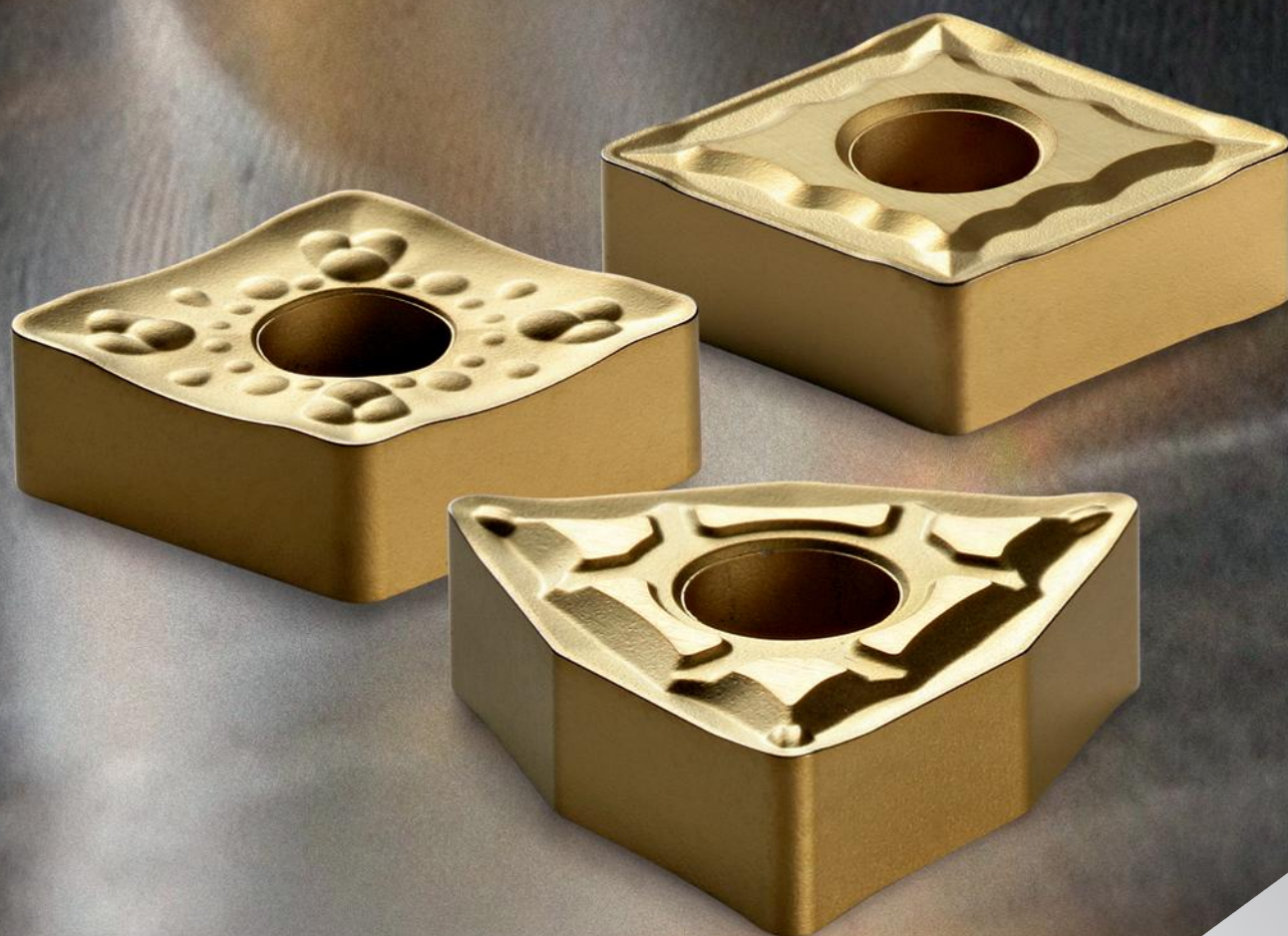
WERKZEUGE

We have a passion for precision.

НОВЫЕ ГЕОМЕТРИИ

Для токарной обработки

- Снижение затрат
- Высокоточные
- Простые в применении
- Универсальные
- Надежные



50
YEARS
50 YEARS OF ARNO[®]-WERKZEUGE

07/2012

Новые геометрии

Обозначение геометрий

P M

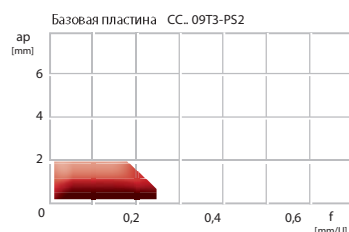
Для обработки сталей и нержавеющей сталей, позитивная



- PS2

Геометрия для чистовой обработки сталей, стального и нержавеющей литья. Стружолом максимально приближен к вершине пластины для оптимизации стружкообразования при малых глубинах резания. Острая режущая кромка.

Чистовая
односторонняя.



P M

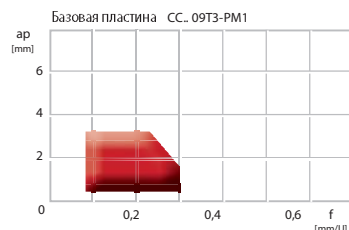
Для обработки сталей и нержавеющей сталей, позитивная



- PM1

Новая позитивная геометрия для чистовой и получистовой обработки. Основное применение для обработки сталей и нержавеющей сталей. Двойной позитивный угол режущей кромки обеспечивает хорошую эвакуацию стружки. Волновая геометрия обеспечивает отличное стружкообразование при высоких подачах.

Чистовая и получистовая
односторонняя



P M

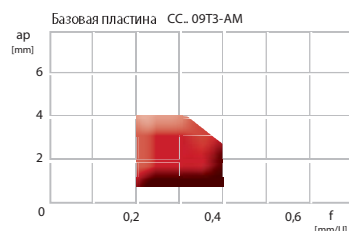
Для обработки сталей и нержавеющей сталей, позитивная



- AM

Стружолом для получистовой обработки сталей, аустенитных нержавеющей сталей и стального литья. Специальный рельеф стружколома для контроля стружкоудаления при низких и средних глубинах резания и подачах. Легкое удаление стружки и низкие силы резания.

Получистовая
односторонняя



P M

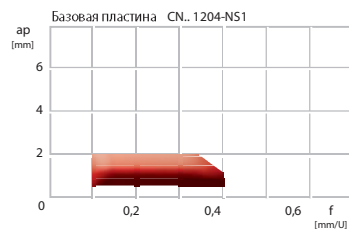
Для обработки сталей и нержавеющей сталей, негативная



- NS1

Универсальная геометрия для чистовой обработки сталей и нержавеющей сталей.

Чистовая
двухсторонняя



P M K

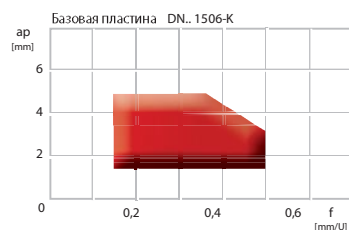
Универсальная негативная.



- K

Универсальная геометрия для чистовой и получистовой обработки стали и чугуна. Геометрия для мягкого резания. Первый выбор для обработки длинных и тонкостенных деталей.

Чистовая
и получистовая
обработка.



Обозначение геометрий

P M

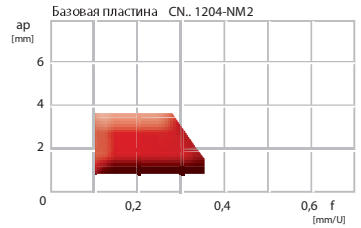


Для обработки сталей и нержавеющей сталей, негативная

- **NM2**

Геометрия для пулчистой обработки сталей, новый стружколом обеспечивает оптимальное стружкоудаление. Режущая кромка обеспечивает стабильное резание и снижает температуры в зоне резания. Первый выбор для высокопроизводительной обработки.

Пулчистовая
Двухсторонняя



M

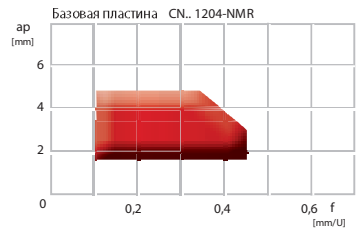


Для обработки сталей и нержавеющей сталей, негативная

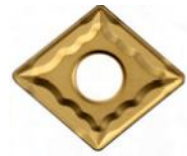
- **NMR**

Специальная геометрия для обработки нержавеющей сталей и экзотических материалов. Острая режущая кромка обеспечивает возможность обработки труднообрабатываемых материалов.

Пулчистовая
Двухсторонняя



P M K

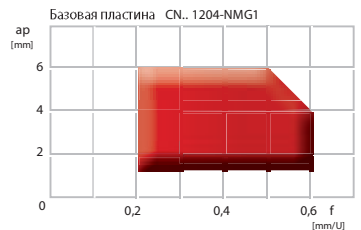


Для обработки сталей, нержавеющей сталей и чугунов, негативная

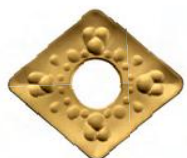
- **NMG1**

Универсальная геометрия для черновой обработки сталей, нержавеющей сталей и чугунов.

Черновая
Двухсторонняя



P M

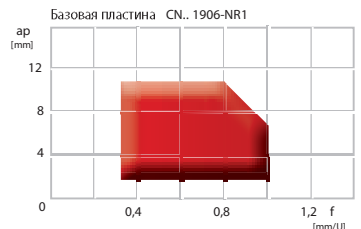


Для обработки сталей и нержавеющей сталей, негативная

- **NR1**

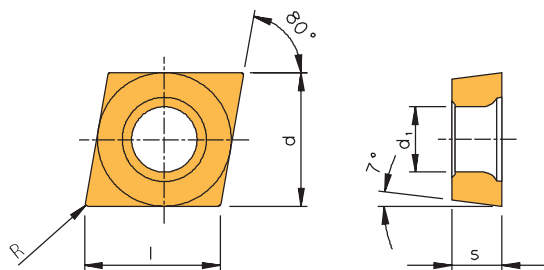
Геометрия для тяжелого точения сталей и нержавеющей сталей. Задний угол 0° и специальный рельеф стружколома.

Тяжелое точение
Односторонняя

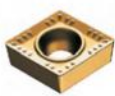


Новые геометрии

Пластины



CCMT



Обозначение	l	d	s	d ₁	R	PG	AK2110	AM2110	AM2130	AM5120	AP2110	AP2120	AP2135	AP2310	AP2320	AP2335
CCMT 060202EN-AM	6,45	6,350	2,38	2,8	0,2	3			●	●				●	●	●
CCMT 060204EN-AM	6,45	6,350	2,38	2,8	0,4	3			●	●				●	●	●
CCMT 060208EN-AM	6,45	6,350	2,38	2,8	0,8	3			●	●				●	●	●
CCMT 09T302EN-AM	9,70	9,525	3,97	4,4	0,2	3			●	●				●	●	●
CCMT 09T304EN-AM	9,70	9,525	3,97	4,4	0,4	3			●	●				●	●	●
CCMT 09T308EN-AM	9,70	9,525	3,97	4,4	0,8	3			●	●				●	●	●
CCMT 120404EN-AM	12,90	12,700	4,76	5,5	0,4	3			●	●				●	●	●
CCMT 120408EN-AM	12,90	12,700	4,76	5,5	0,8	3			●	●				●	●	●



CCMT 060202EN-PM1	6,45	6,350	2,38	2,8	0,2	3	●		●		●	●				
CCMT 060204EN-PM1	6,45	6,350	2,38	2,8	0,4	3	●		●		●	●				
CCMT 09T302EN-PM1	9,70	9,525	3,97	4,4	0,2	3			●			●				
CCMT 09T304EN-PM1	9,70	9,525	3,97	4,4	0,4	3	●	●	●		●	●				
CCMT 09T308EN-PM1	9,70	9,525	3,97	4,4	0,8	3	●		●		●	●				
CCMT 120404EN-PM1	12,90	12,700	4,76	5,5	0,4	3			●			●				
CCMT 120408EN-PM1	12,90	12,700	4,76	5,5	0,8	3			●			●				

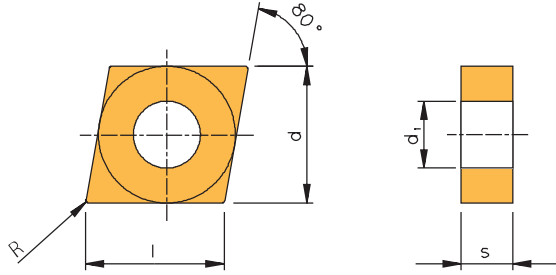


CCMT 060202EN-PS2	6,45	6,350	2,38	2,8	0,2	3			●	●				●	●	
CCMT 060204EN-PS2	6,45	6,350	2,38	2,8	0,4	3			●	●				●	●	
CCMT 09T302EN-PS2	9,70	9,525	3,97	4,4	0,2	3			●	●				●	●	
CCMT 09T304EN-PS2	9,70	9,525	3,97	4,4	0,4	3			●	●				●	●	

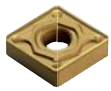
P	○						●	●			●	●		●	●	●
M		●	●	●												
K	●										○					
N																
S									●							
H																

Для получения более подробной информации пожалуйста свяжитесь с нами.

Пластины

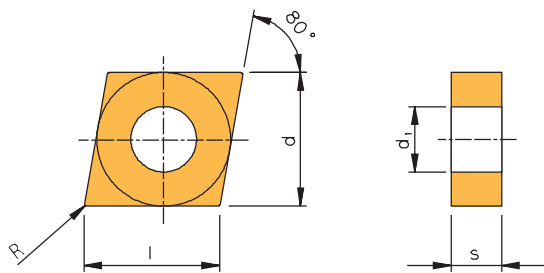


CNMG



Обозначение	l	d	s	d ₁	R	PG	AK2110	AM2110	AM2130	AM5120	AP2110	AP2120	AP2135	AP2310	AP2320	AP2335
CNMG 120404EN-NM2	12,90	12,700	4,76	5,16	0,4	40			●	●	●	●				
CNMG 120408EN-NM2	12,90	12,700	4,76	5,16	0,8	40			●	●	●				●	
CNMG 120412EN-NM2	12,90	12,700	4,76	5,16	1,2	40			●	●					●	
CNMG 120404EN-NMR	12,90	12,700	4,76	5,16	0,4	40		●	●	●						
CNMG 120408EN-NMR	12,90	12,700	4,76	5,16	0,8	40		●	●	●						
CNMG 120412EN-NMR	12,90	12,700	4,76	5,16	1,2	40			●	●						
CNMG 120408EN-NMG1	12,90	12,700	4,76	5,16	0,8	40	●		●	●			●	●	●	
CNMG 120412EN-NMG1	12,90	12,700	4,76	5,16	1,2	40	●		●	●			●		●	
CNMG 160612EN-NMG1	16,10	15,875	6,35	6,35	1,2	2			●			●	●			
CNMG 190612EN-NMG1	19,30	19,050	6,35	7,94	1,2	2			●			●	●			
CNMG 190616EN-NMG1	19,30	19,050	6,35	7,94	1,6	2			●			●	●			
CNMG 120404EN-NS1	12,90	12,700	4,76	5,16	0,4	40		●			●	●				
CNMG 120408EN-NS1	12,90	12,700	4,76	5,16	0,8	40		●			●	●				

P	○										●	●	●	●	●	
M								●	●	●						
K	●										○					
N																
S										●						
H																



CNMM

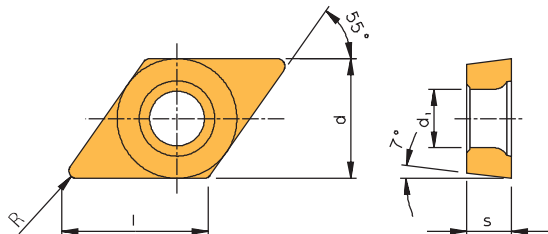


Обозначение	l	d	s	d ₁	R	PG	AK2110	AM2110	AM2130	AM5120	AP2110	AP2120	AP2135	AP2310	AP2320	AP2335
CNMM 120408EN-NR1	12,90	12,700	4,76	5,16	0,8	2			●			●	●			
CNMM 120412EN-NR1	12,90	12,700	4,76	5,16	1,2	2			●			●	●			
CNMM 160612EN-NR1	16,10	15,875	6,35	6,35	1,2	2			●			●	●			
CNMM 190616EN-NR1	19,30	19,050	6,35	7,94	1,6	2			●			●	●			

P												●	●			
M									●							
K																
N																
S																
H																

Новые геометрии

Пластины



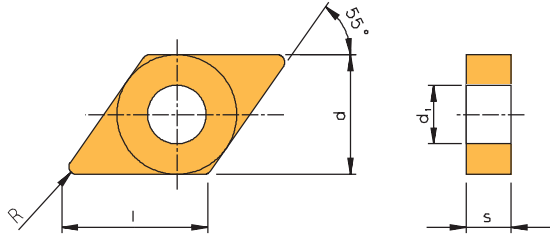
DCMT



Обозначение	l	d	s	d ₁	R	PG	AK2110	AM2110	AM2130	AM5120	AP2110	AP2120	AP2135	AP2310	AP2320	AP2335
DCMT 070202EN-AM	7,75	6,350	2,38	2,8	0,2	3			●	●				●	●	●
DCMT 070204EN-AM	7,75	6,350	2,38	2,8	0,4	3			●	●				●	●	●
DCMT 070208EN-AM	7,75	6,350	2,38	2,8	0,8	3			●	●				●	●	●
DCMT 11T302EN-AM	11,60	9,525	3,97	4,4	0,2	3			●	●				●	●	●
DCMT 11T304EN-AM	11,60	9,525	3,97	4,4	0,4	3			●	●				●	●	●
DCMT 11T308EN-AM	11,60	9,525	3,97	4,4	0,8	3			●	●				●	●	●
DCMT 070202EN-PM1	7,75	6,350	2,38	2,8	0,2	3	●		●		●	●				
DCMT 070204EN-PM1	7,75	6,350	2,38	2,8	0,4	3	●		●		●	●				
DCMT 11T302EN-PM1	11,60	9,525	3,97	4,4	0,2	3			●			●				
DCMT 11T304EN-PM1	11,60	9,525	3,97	4,4	0,4	3	●	●	●		●	●				
DCMT 11T308EN-PM1	11,60	9,525	3,97	4,4	0,8	3	●		●			●				
DCMT 070202EN-PS2	7,75	6,350	2,38	2,8	0,2	3			●	●				●	●	
DCMT 070204EN-PS2	7,75	6,350	2,38	2,8	0,4	3			●	●				●	●	
DCMT 11T302EN-PS2	11,60	9,525	3,97	4,4	0,2	3			●	●				●	●	
DCMT 11T304EN-PS2	11,60	9,525	3,97	4,4	0,4	3			●	●				●	●	
P	○										●	●		●	●	●
M								●	●	●						
K	●										○					
N																
S									●							
H																

For further information please ask for our complete catalogue.
Please contact us.

Пластины



DNMG

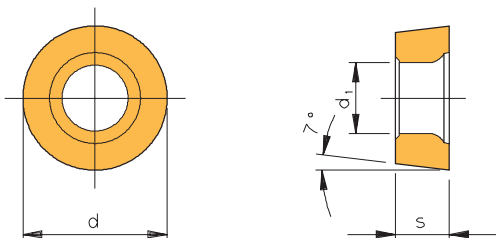


Обозначения	l	d	s	d ₁	R	PG	AK2110	AM2110	AM2130	AM5120	AP2110	AP2120	AP2135	AP2310	AP2320	AP2335
DNMG 110404EN-NM2	11,60	9,525	4,76	3,81	0,4	2			●			●				
DNMG 110408EN-NM2	11,60	9,525	4,76	3,81	0,8	2			●			●				
DNMG 150604EN-NM2	15,50	12,700	6,35	5,16	0,4	2			●			●				
DNMG 150608EN-NM2	15,50	12,700	6,35	5,16	0,8	2			●			●				
DNMG 150612EN-NM2	15,50	12,700	6,35	5,16	1,2	2			●			●				
DNMG 150604EN-NMR	15,50	12,700	6,35	5,16	0,4	2			●	●						
DNMG 150608EN-NMR	15,50	12,700	6,35	5,16	0,8	2			●	●						
DNMG 150612EN-NMR	15,50	12,700	6,35	5,16	1,2	2			●							
DNMG 150608EN-NMG1	15,50	12,700	6,35	5,16	0,8	2	●		●			●	●			
DNMG 150612EN-NMG1	15,50	12,700	6,35	5,16	1,2	2	●		●			●	●			
DNMG 150604EN-NS1	15,50	12,700	6,35	5,16	0,4	2		●			●	●				
DNMG 150608EN-NS1	15,50	12,700	6,35	5,16	0,8	2		●			●			●		
DNMG 150604EL-K	15,50	12,700	6,35	5,16	0,4	2			●							●
DNMG 150604ER-K	15,50	12,700	6,35	5,16	0,4	2			●							●
DNMG 150608EL-K	15,50	12,700	6,35	5,16	0,8	2			●							●
DNMG 150608ER-K	15,50	12,700	6,35	5,16	0,8	2			●							●

P	○				●	●	●	●	●							
M		●	●	●												
K	●						○									
N																
S									●							
H																

Новые геометрии

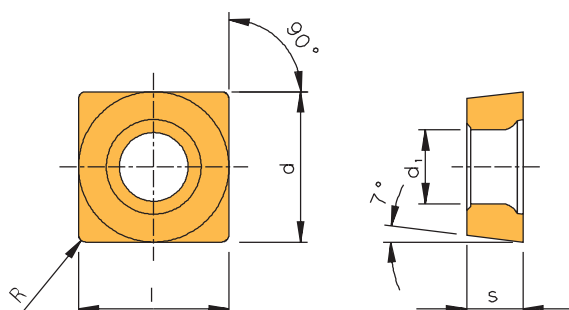
Пластины



RCMT



Обозначение	l	d	s	d ₁	R	PG	AK2110	AM2110	AM2130	AM5120	AP2110	AP2120	AP2135	AP2310	AP2320	AP2335
RCMT 0602MOEN-AM	-	6,0	2,38	2,8	-	3			●	●				●	●	●
RCMT 0803MOEN-AM	-	8,0	3,18	3,4	-	3			●	●				●	●	●
RCMT 1003MOEN-AM	-	10,0	3,18	4,4	-	3			●	●				●	●	●
RCMT 1204MOEN-AM	-	12,0	4,76	4,4	-	3			●	●				●	●	●
							P							●	●	●
							M		●	●						
							K									
							N									
							S			●						
							H									



SCMT

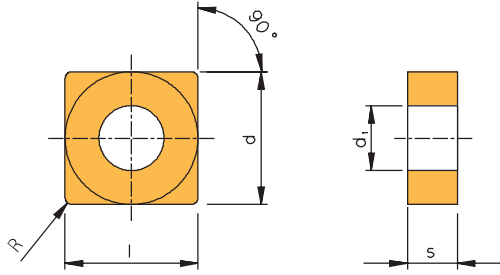
NEW



Обозначение	l	d	s	d ₁	R	PG	AK2110	AM2110	AM2130	AM5120	AP2110	AP2120	AP2135	AP2310	AP2320	AP2335
SCMT 09T304EN-AM*	9,525	9,525	3,97	4,4	0,4	3			●	●				●	●	●
SCMT 09T308EN-AM*	9,525	9,525	3,97	4,4	0,8	3			●	●				●	●	●
SCMT 120408EN-AM*	12,70	12,70	4,76	5,5	0,8	3			●	●				●	●	●
SCMT 09T304EN-PM1	9,525	9,525	3,97	4,4	0,4	3			●			●		●	●	●
							P					●		●	●	●
							M		●	●						
							K									
							N									
							S			●						
							H									

* = Доступны с 10/2012

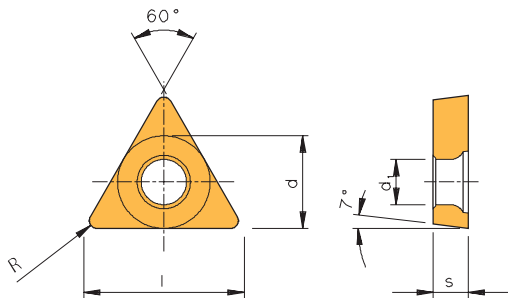
Пластины



SNMG



Обозначение	l	d	s	d ₁	R	PG	AK2110	AM2110	AM2130	AM5120	AP2110	AP2120	AP2135	AP2310	AP2320	AP2335
SNMG 120408EN-NM2	12,70	12,70	4,76	5,16	0,8	2			●			●				
SNMG 120408EN-NMG1	12,70	12,70	4,76	5,16	0,8	2	●		●			●	●			
SNMG 120412EN-NMG1	12,70	12,70	4,76	5,16	1,2	2	●		●			●	●			
							P	○				●	●			
							M		●							
							K	●								
							N									
							S									
							H									



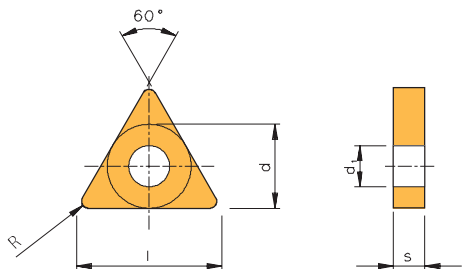
TCMT



Обозначение	l	d	s	d ₁	R	PG	AK2110	AM2110	AM2130	AM5120	AP2110	AP2120	AP2135	AP2310	AP2320	AP2335
TCMT 110204EN-AM	11,00	6,350	2,38	2,8	0,4	3			●	●				●	●	●
TCMT 16T304EN-AM	16,50	9,525	3,97	4,3	0,4	3			●	●				●	●	●
TCMT 16T308EN-AM	16,50	9,525	3,97	4,3	0,8	3			●	●				●	●	●
TCMT 110202EN-PM1	11,00	6,350	2,38	2,8	0,2	3			●			●				
TCMT 110204EN-PM1	11,00	6,350	2,38	2,8	0,4	3			●			●				
TCMT 16T304EN-PM1	16,50	9,525	3,97	4,3	0,4	3			●			●				
TCMT 16T308EN-PM1	16,50	9,525	3,97	4,3	0,8	3			●			●				
							P					●		●	●	●
							M		●	●						
							K									
							N									
							S			●						
							H									

Новые геометрии

Пластины



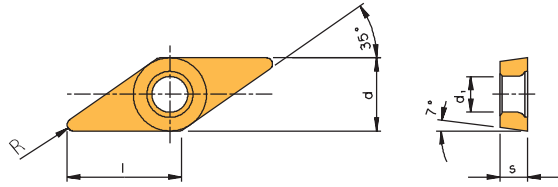
TNMG



Обозначение	I	d	s	d ₁	R	PG	AK2110	AM2110	AM2130	AM5120	AP2110	AP2120	AP2135	AP2310	AP2320	AP2335
TNMG 160404EN-NM2	16,50	9,525	4,76	3,81	0,4	2			●			●				
TNMG 160408EN-NM2	16,50	9,525	4,76	3,81	0,8	2			●			●				
TNMG 160412EN-NM2	16,50	9,525	4,76	3,81	1,2	2			●			●				
TNMG 160404EN-NMR	16,50	9,525	4,76	3,81	0,4	2			●	●						
TNMG 160408EN-NMR	16,50	9,525	4,76	3,81	0,8	2			●	●						
TNMG 160412EN-NMR	16,50	9,525	4,76	3,81	1,2	2			●							
TNMG 160408EN-NMG1	16,50	9,525	4,76	3,81	0,8	2	●		●			●	●			
TNMG 160412EN-NMG1	16,50	9,525	4,76	3,81	1,2	2	●		●			●	●			
TNMG 160404EN-NS1	16,50	9,525	4,76	3,81	0,4	2		●			●	●				
TNMG 160408EN-NS1	16,50	9,525	4,76	3,81	0,8	2		●			●	●				
P	○										●	●	●			
M								●	●	●						
K	●										○					
N																
S										●						
H																

Для получения более подробной информации пожалуйста свяжитесь с нами.

Пластины



VCMT



Обозначение	l	d	s	d ₁	R	PG	AK2110	AM2110	AM2130	AM5120	AP2110	AP2120	AP2135	AP2310	AP2320	AP2335
VCMT 110302EN-AM	11,00	6,350	3,18	2,8	0,2	3			●	●				●	●	●
VCMT 110304EN-AM	11,00	6,350	3,18	2,8	0,4	3			●	●				●	●	●
VCMT 160404EN-AM	16,60	9,525	4,76	4,4	0,4	3			●	●				●	●	●
VCMT 160408EN-AM	16,60	9,525	4,76	4,4	0,8	3			●	●				●	●	●

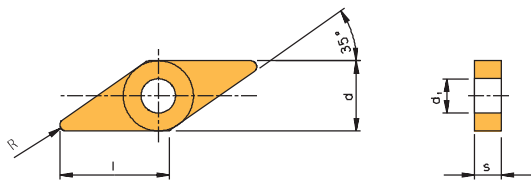


VCMT 110302EN-PM1	11,00	6,350	3,18	2,8	0,2	3			●			●				
VCMT 110304EN-PM1	11,00	6,350	3,18	2,8	0,4	3	●		●			●				
VCMT 160404EN-PM1	16,60	9,525	4,76	4,4	0,4	3	●	●	●		●	●				
VCMT 160408EN-PM1	16,60	9,525	4,76	4,4	0,8	3	●	●	●		●	●				



VCMT 110302EN-PS2	11,00	6,350	3,18	2,8	0,2	3			●	●				●	●	
VCMT 110304EN-PS2	11,00	6,350	3,18	2,8	0,4	3			●	●				●	●	
VCMT 160404EN-PS2	16,60	9,525	4,76	4,4	0,4	3			●	●				●	●	

P	○										●	●		●	●	●
M		●	●	●												
K	●										○					
N																
S									●							
H																



VNMG

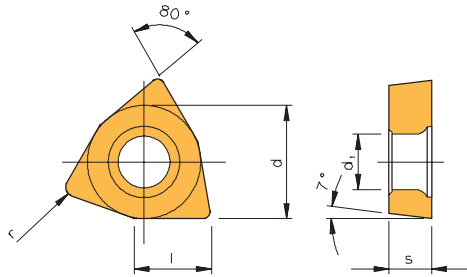


Обозначение	l	d	s	d ₁	R	PG	AK2110	AM2110	AM2130	AM5120	AP2110	AP2120	AP2135	AP2310	AP2320	AP2335
VNMG 160404EN-NM2	16,50	9,525	4,76	3,81	0,4	2			●			●				
VNMG 160408EN-NMR	16,50	9,525	4,76	3,81	0,8	2			●							
VNMG 160404EN-NS1	16,50	9,525	4,76	3,81	0,4	2		●			●	●				

P											●	●				
M		●	●													
K											○					
N																
S																
H																

Новые геометрии

Пластины

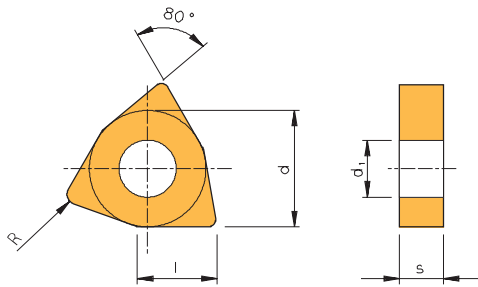


WCMT

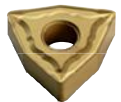


Обозначение	l	d	s	d ₁	R	PG	AK2110	AM2110	AM2130	AM5120	AP2110	AP2120	AP2135	AP2310	AP2320	AP2335
WCMT 040202EN-AM	4,30	6,350	2,38	2,8	0,2	3			●	●				●	●	●
WCMT 040204EN-AM	4,30	6,350	2,38	2,8	0,4	3			●	●				●	●	●
WCMT 06T304EN-AM	6,50	9,525	3,97	4,4	0,4	3			●	●				●	●	●
WCMT 06T308EN-AM	6,50	9,525	3,97	4,4	0,8	3			●	●				●	●	●

P														●	●	●
M				●				●								
K																
N																
S									●							
H																



WNMG



Обозначение	l	d	s	d ₁	R	PG	AK2110	AM2110	AM2130	AM5120	AP2110	AP2120	AP2135	AP2310	AP2320	AP2335
WNMG 060404EN-NM2	6,52	9,525	4,76	3,81	0,4	2			●			●				
WNMG 060408EN-NM2	6,52	9,525	4,76	3,81	0,8	2			●			●				
WNMG 080404EN-NM2	8,69	12,700	4,76	5,16	0,4	2			●			●				
WNMG 080408EN-NM2	8,69	12,700	4,76	5,16	0,8	2			●			●				
WNMG 080412EN-NM2	8,69	12,700	4,76	5,16	1,2	2			●			●				
WNMG 080404EN-NMR	8,69	12,700	4,76	5,16	0,4	2			●	●						
WNMG 080408EN-NMR	8,69	12,700	4,76	5,16	0,8	2			●	●						
WNMG 080412EN-NMR	8,69	12,700	4,76	5,16	1,2	2			●	●						
WNMG 080408EN-NMG1	8,69	12,700	4,76	5,16	0,8	2	●		●		●	●				
WNMG 080412EN-NMG1	8,69	12,700	4,76	5,16	1,2	2	●		●		●	●				
WNMG 080404EN-NS1	8,69	12,700	4,76	5,16	0,4	2		●			●	●				
WNMG 080408EN-NS1	8,69	12,700	4,76	5,16	0,8	2		●			●	●				

P	○										●	●	●			
M		●	●	●												
K	●										○					
N																
S									●							
H																

Пластины

Режимы резания

ISO	Материал		Твердость HB	Скорость резания V _c [m/m in]									
				AK2110	AM2110	AM2130	AM5120	AP2110	AP2120	AP2135	AP2310	AP2320	AP2335
P	Нелегированные стали стальное литье	< 0,15 % C закаленные и нормализованные	125	300				380	320	270	350	320	270
		0,15 – 0,45 % C закаленные и нормализованные	190	260				330	270	230	300	270	230
		> 0,45 % C нормализованные	250	220				280	210	205	215	210	205
	Низколегированные стали и литье	нормализованные	180	240				300	250	210	270	250	210
		закаленные и нормализованные	275	210				260	200	160	240	200	160
		закаленные и нормализованные	300	180				220	160	120	190	160	120
		закаленные и нормализованные	350	160				200	120	90	150	120	90
Высоколегированные и инструментальные стали	нормализованные	200	180				220	170	150	190	170	150	
	закаленные и нормализованные	325	100				130	90	70	110	90	70	
M	Нержавеющие стали	ферритные, мартенситные, нормализованные	200		205	160	160						
		мартенситные, нормализованные и закаленные	240		145	110	110						
		аустенитные	180		180	140	140						
K	Чугун	ферритный	180	300				240					
		перлитный, мартенситный	260	230				180					
	Чугун с шаровидным графитом	ферритный	160	250				200					
		перлитный	250	180				140					
	Ковкий чугун	ферритный	130	250				200					
	перлитный	230	190				150						
S	Жаропрочные стали и сплавы	на основе Fe	200			100							
		на основе Ni	250			60							
		на основе Ni	350			40							
	Титан	400											
Титановые сплавы высокопрочные		950			70								

Режимы резания, приведенные в таблице, являются базовыми, могут изменяться исходя из условий обработки.

Новые геометрии

Пластины

Обозначение сплавов

AK2110

Сплав для черновой обработки чугуна. AK2110 имеет отличную износостойкость и высокую стойкость к разрушению режущей кромки.

AM2110

Для чистовой обработки нержавеющей стали. Высокотвердый сплав с покрытием с высокой износостойкостью.

AM2130

Основной сплав для обработки нержавеющей стали от получистовой до тяжелой черновой. Сплав с высокой твердостью и покрытием обеспечивает высокую износостойкость. Применяется так же для прерывистого точения.

AM5120

Сплав для черновой обработки нержавеющей стали, экзотических материалов, жаропрочных и титановых сплавов.

AP2110

Идеальное решение для высокоскоростной обработки стали. Так же подходит для черновой обработки чугуна и чугуна.

AP2120

Сплав предназначен для чистовой и получистовой обработки сталей, а также для обработки в условиях прерывистого и тяжелого прерывистого резания. Обладает высокой стойкостью к пластической деформации и сколу пластины. Легированная твердосплавная основа с мелкозернистым покрытием из оксида алюминия обладает высокой термической стабильностью и высококачественной структурой покрытия. Универсальный сплав для обработки сталей.

AP2135

Сплав предназначен для черновой обработки сталей в условиях прерывистого и тяжелого прерывистого резания. Чрезвычайно высокая прочность для тяжелого прерывистого резания и нестабильных условий обработки. Легированная твердосплавная основа с мелкозернистым покрытием из оксида алюминия обладает высокой термической стабильностью и высококачественной структурой покрытия.

AP2310

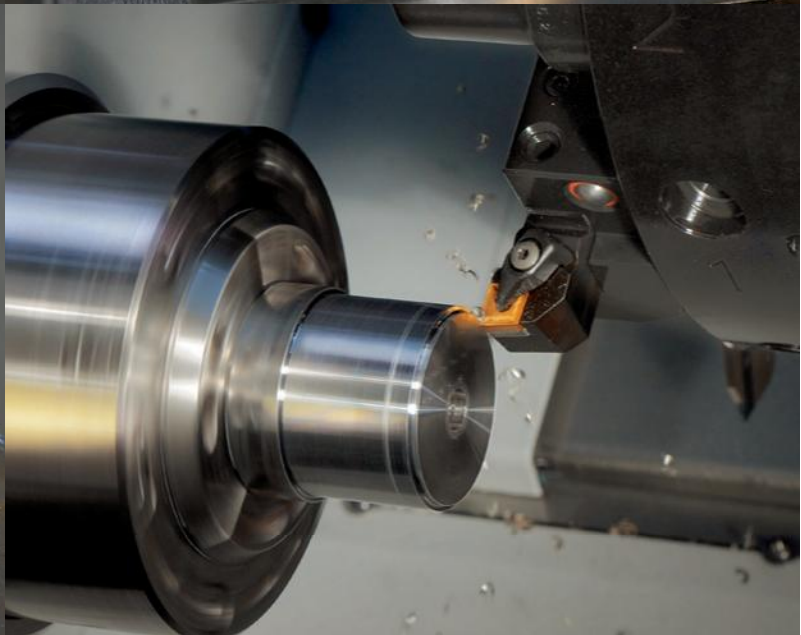
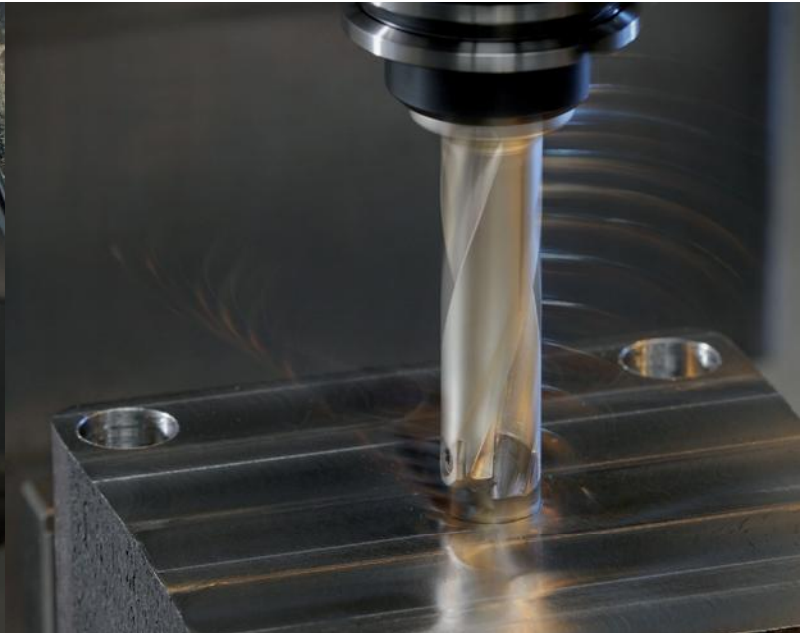
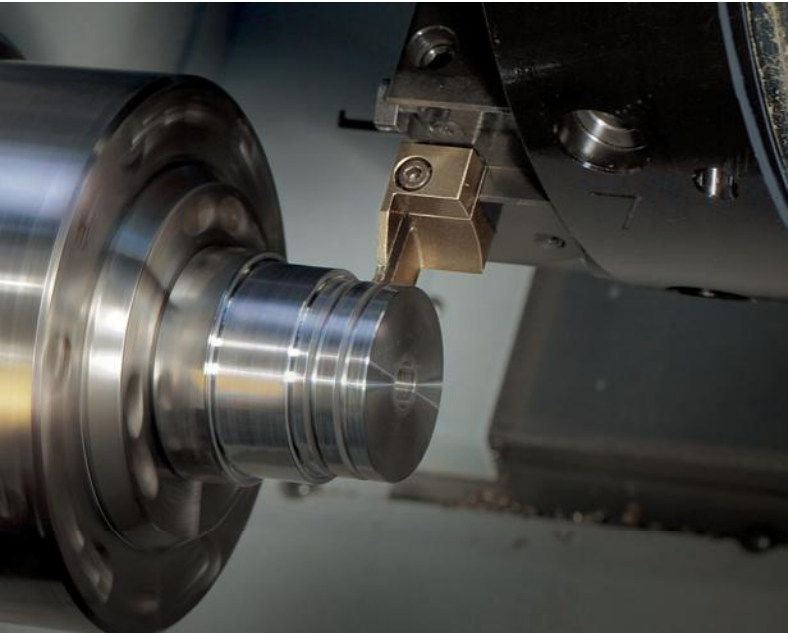
Основной сплав для чистовой обработки сталей. Высокотвердый сплав с покрытием. Имеет высокие показатели по износостойкости.

AP2320

Основной сплав для получистовой обработки сталей. Обладает хорошей стойкостью к пластической деформации и прочностью.

AP2335

Основной сплав для черновой обработки сталей. Обладает высокой прочностью. Применяется для прерывистого точения и тяжелых условий.



РАЗРАБОТАНО ДЛЯ СПЕЦИАЛИСТОВ

ARNO[®]
WERKZEUGE

We have a passion for precision.

- Отрезка и обработка канавок
- Сверление
- Точение и резьбонарезание
- Фрезерование и резьбофрезерование
- Специальные решения

50
YEARS

50 YEARS OF ARNO[®]-WERKZEUGE

ARNO® -Werkzeuge



Инструмент и сменные пластины для отрезки и обработки канавок.



Инструмент и сменные пластины для точения и резьбонарезания.



Инструмент и сменные пластины для фрезерования и резьбофрезерования.



Сверлильный инструмент и сменные пластины.

ARNO®
WERKZEUGE

Для получения полного комплекта каталогов и подробной информации, пожалуйста, свяжитесь с нами.

Karl-Heinz Arnold GmbH
Karlsbader Str. 4
D-73760 Ostfildern

Tel.: +49 (0) 711/34 802-0
Fax: +49 (0) 711/34 802-130
info@arno.de
www.arno.de

ARNO (UK) Limited | Unit 3, Sugnall Business Centre | Sugnall, Eccleshall | Staffordshire | ST21 6NF
☎ +44 01785 850 072 | 📠 +44 01785 850 076 | sales@arno.de | www.arno-tools.co.uk
ARNO Italia S.r.l. | Via J.F. Kennedy 19 | 20871 Vimercate (MB)
☎ +39 039 68 52 101 | 📠 +39 039 60 83 724 | info@arno-italia.it | www.arno-italia.it
ARNO Swiss S.A. | Schanzstrasse 1 | CH-8330 Pfäffikon ZH
☎ +41 449 50 19 88 | 📠 +41 449 50 19 90 | info@arno-swiss.ch | www.arno-swiss.ch
ARNO-Werkzeuge USA LLC | 1101 W. Diggins St. | US-60033 Harvard, Illinois
☎ +1 815 943 4426 | 📠 +1 815 943 7156 | info@arnousa.com | www.arnousa.com
ARNO RU Ltd. | ул. Красная | дом 38 | RU-600000 Владимир
☎ / 📠 +7 4922 54 11 25 | COT +7 920 928 80 81 | info@arnoru.ru | www.arnoru.ru